

BIELLA

L'Unione industriale visita Tam che si prepara a volare a Dubai

Il Consiglio di presidenza nello stabilimento-laboratorio di Magnonevolo

FRANCESCA FOSSATI
BIELLA

Il Consiglio di presidenza dell'Unione industriale biellese nei giorni scorsi si è riunito in via eccezionale negli spazi dell'IOS Tessile Abbigliamento Moda (Tam) a Magnonevolo. Gli imprenditori hanno colto l'occasione per visitare lo stabilimento-laboratorio accompagnati da Pier Francesco Corcione nella doppia veste di direttore Uib e presidente Tam e dalla direttrice dell'Its Silvia Moglia. Un laboratorio dove, grazie alla presenza di impianti pilota, i più di 170 studenti iscritti possono toccare con mano le lavorazioni tessili cimentandosi nella realizzazione di progetti concreti.

Uno di questi è il prestigioso abito ideato e cucito dagli studenti che avrà una visibilità internazionale nella settimana dal 27 febbraio al 5 marzo all'Expo 2020 di Dubai dove l'istituto sarà ospite del Padiglione Italia grazie all'invito della Regione Piemonte. La prossima settimana poi l'Its parteciperà a Filo (in programma a Milano il 23 e il 24 febbraio) con uno spa-



Il Consiglio di presidenza dell'Unione industriale biellese in visita a Magnonevolo

zio dove presenterà i propri progetti e le attività.

Molte delle discipline insegnate al Tam richiedono l'esercitazione pratica su macchinari reali sotto la guida dei docenti: spazi ampi e luminosi, attrezzati con le più moderne tecnologie, dove gli studenti possono trovare i migliori strumenti per sperimentare dal vivo le tecniche di lavorazione, dalla materia prima al filato al tessuto.

I laboratori, messi a disposizione da parte del Gruppo

Marchi & Fildi che da sempre è impegnato in progetti con vari enti di formazione per trasmettere il know how del settore, sono tre. Uno dedicato alla Tintoria, con un impianto a basso impatto ambientale, rinnovato nel 2018 con macchinari di ultima generazione, che oggi rappresenta un punto di riferimento dagli standard ambientali elevati per il distretto tessile biellese. Un secondo laboratorio è dedicato alla Filatura, con un impianto pilota in cui

un team di esperti Marchi & Fildi, in collaborazione con il Politecnico di Torino, lavora esclusivamente su innovazione e sviluppo di prodotti d'avanguardia. Il terzo laboratorio, grande oltre 600 metri quadri, riguarda la Confezione, con 12 macchine per maglieria manuali e 1 elettronica, Cad maglieria, 5 rimagli, macchine da cucire e stiro per confezione, e un piccolo impianto per il finissaggio di capi in maglia. —

© RIPRODUZIONE RISERVATA