

I ANNO		
UNITA' FORMATIVE	ORE	AREA
Accoglienza – Orientamento – Patto formativo	10	Area obbligo
Corso Sicurezza	16	
Pari opportunità	8	
Sviluppo sostenibile generale	16	
Inglese	12	
Fibre naturali e chimiche	30 (lab 15)	Area chimico tintoria
Chimica	26	
Teoria e processi di tintura	78 (lab32)	
Competenze trasversali Ambito meccatronica	16	Area processi tessili
Elementi di meccanica, pneumatica, oleodinamica	28	
Cicli tecnologici di filatura e tessitura	108	
Progettazione filati e lab. filatura	16 lab	
STAGE	160	
Modelli organizzativi e Supply chain	40	Area processi industriali
Strumenti tecnologici	20	
Project management	36	
Sostenibilità dei processi tessili	40	Area sostenibilità
Chemical Management	40	
STAGE FINE I ANNO	200	
ORE TOTALI	900	
ORE STAGE I Anno	360	

II ANNO		
SEMINARI	ORE	DOCENTE
Progettazione tessuti e progettazione al CAD	50 (lab 12)	Area Cad
Tessili tecnici Stampa Ind4.0 per tessile	80	Area nobilitazione e controllo qualità
Finissaggio e nobilitazione dei tessuti	54	
Controllo qualità	30 (lab 4)	
STAGE	80	
Calcolo dei costi. Relazioni Industriali	8 6 14	Area organizzazione aziendale, marketing e comunicazione
Sistema informativo aziendale	12	
Strumenti digital Web marketing	28	
Marketing strategico e Marketing operativo	16 12	
Ambito competitivo del sistema moda Comunicazione aziendale	8 40	
Confezione industriale e sartoriale	28 (lab 24)	Area confezione e maglieria
Cicli di confezione e maglieria	28 (lab 24)	
Industrializzazione del prodotto	20	
Orientamento in uscita	10	
PROJECT WORK	10	
STAGE CONCLUSIVO	400	
ORE STAGE II Anno	480	
ESAMI FINALI	16	
TOTALE ORE	900	
TOTALE BIENNIO	1800	
TOTALE ORE STAGE	840	