

Tecnico superiore di processo e prodotto di filatura, nobilitazione e controllo qualità per il settore tessile-abbigliamento-moda.

BOZZA

I ANNO 2018 – 19		
SEMINARI	ORE	DOCENTE
Corso Sicurezza	16 30 – 31/10 5 – 6/11	Uras/ Galassi
Fibre naturali e chimiche	40 dal 7/11 al 22/2	Tonin
Chimica	70 dal 7/11 al 22/2	Tonin Ghirardi
Teoria e processi di tintura	128 dal 7/11 al 22/2	Fabris
Tessili tecnici Stampa	50 dal 7/11 al 22/2	Ferri/ Munarin Fontana
Cicli tecnologici di filatura e tessitura	80 dal 7/11 al 22/2	Schiapparelli 60 Lanza 20
Progettazione filati	40 dal 7/11 al 22/2	Scalabrino
A – STAGE FILATURA	80 dal 25/2 al 8/3	
B– STAGE TINTORIA	120 dal 11/3 al 29/3	
Progettazione tessuti e progettazione al CAD	70 dal 15/4 al 24/5	Foglia Salino Bisio Davini
C – STAGE TESSITURA	80 dal 27/5 al 7/6	
Sviluppo sostenibile gen.	16 dal 10/6 al 6/7	Rovero
Sostenibilità dei processi tessili	60 dal 10/6 al 6/7	Rovero Giansetti
INGLESE Comunicazione in Lingua Inglese	50	Maffei
ORE TOTALI	900	
Stage estivo.(Non computato nelle ore)		

Tecnico superiore di processo e prodotto di filatura, nobilitazione e controllo qualità per il settore tessile-abbigliamento-moda.

II ANNO 2019 - 20		
SEMINARI	ORE	DOCENTE
Pari opportunità	8	Savio
Organizzazione e pianificazione aziendale, calcolo dei costi. Relazioni Industriali	18 + 6	Fini 18 + Relaz. industriali
Sistema informativo aziendale	12	Pramaggiore
Confezione industriale e sartoriale	20	Vinci Lorenzini
Cicli di confezione e maglieria, maglieria con il CAD	64	Da Rodda Furlan Chiocchetti Davin
Tendenze e collezioni	20	Balestri Moglia
Ambito competitivo del sistema moda	12	Scanzio
20 Marketing strategico e Marketing operative	8	Fini
Comunicazione aziendale	10	Ceconello
D - STAGE CONFEZIONE E MAGLIERIA	80	
Finissaggio e nobilitazione dei tessuti	64	Callegaro
Controllo qualità	44	Callegaro Corbetta Marchesi
E - F - STAGE FINISSAGGIO E CONTROLLO QUALITA'	160	
INGLESE	70	Magee
G - STAGE CONCLUSIVO	280	
ESAMI FINALI	24	
TOTALE ORE	900	
TOTALE BIENNIO	1800	

Tecnico superiore di processo e prodotto di filatura, nobilitazione e controllo qualità per il settore tessile-abbigliamento-moda.

Stage

A Tintoria	120 ore
B Filatura	80 ore
C Tessitura	80 ore
D Confezione Industriale/ Maglieria	80 ore
E - Finissaggio	80 ore
F Controllo qualità	80 ore
G Stage conclusivo	280 ore
Totale ore stage	800 ore